



BETASEAL™ 8000

Kurzbeschreibung

1-komponentiger, luftfeuchtigkeitshärtender, Polyurethan-Klebstoff mit sehr guter Raupenstabilität. Die Hautbildungszeit und die Durchhärtegeschwindigkeit sind abhängig von der Temperatur, der Luftfeuchtigkeit und der Raupengeometrie.

Eigenschaften

Kalt verarbeitbarer, hoch viskoser, nieder moduliger, Scheibenklebstoff welcher primerlos zu Lack verwendet werden kann.

Anwendung

Alle Dow Automotive Produkte werden in erster Linie mit den Automobil-Herstellern für deren Bedürfnisse und gemäss deren Spezifikation entwickelt und von den Kunden für bestimmte Anwendungen freigegeben. Der Einsatz für andere als die freigegebenen Anwendungen bedarf der vorherigen, schriftlichen Gutheissung durch den technischen Dienst der Dow Automotive Systems.

Technische Daten

Sofern nicht anders angegeben, werden die Produkte bei 23°C/50% relativer Luftfeuchtigkeit gemessen.

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe	schwarz
Dichte	1.22 - 1.26 g/cm ³
Trockengehalt	min 98%
Viscosität Extrusion, Ballan bei 23°C, 4mm Düse / 4bar	12 - 20 g/min
Verarbeitungstemperatur	10 - 40°C
Hautbildungszeit	25 - 45 min
Durchhärtegeschwindigkeit nach 48 Std	min 3.5 mm
Standfestigkeit, Abkippen an senkrechter Wand	max 30°
Shore A Härte (DIN 53 505)	55 - 65
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	min 5.0 MPa nach 7 Tagen
Zugfestigkeit (DIN 53 504)	9 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504)	> 500%
G-Modul	1.0 - 1.5 MPa
Spezifischer elektrischer Durchgangswiderstand	10 ⁶ Ωcm
Temperaturbeständigkeit	-40°C to 100°C
Chemikalienbeständigkeit	Gut gegen wässrige Chemikalien, Benzin, Alkohol, Mineralöle bedingt gegen Ester, Ketone, Aromate, chlorierte Kohlenwasserstoffe
Vorbereitung der Klebefläche	Alle Haftflächen müssen schmutz-, staub-, öl -und fettfrei sein und gegebenenfalls mit einer Haftgrundierung, Aktivator versehen werden. Wir empfehlen für Vorversuche die Rücksprache mit unserem Technischen Service.
Reinigung	Unausgehärtete Klebstoff-Rückstände können leicht mit BETACLEAN™ 3500 entfernt werden. Ausgehärtete Klebstoff-Rückstände können nur mechanisch entfernt werden. Tauchen sie das Equipment für die Reinigung in BETACLEAN™ 3000 ein.
Lagerfähigkeit	Kurzfristige Lagertemperatur: 0°C bis 40°C. 6 Monate bei +5°C bis + 25°C in ungeöffneten Gebinden.
Gebinde	Kartuschen / Hobbocks / Fässer

**Schutzmassnahmen**

Die Handhabung von Polyurethanklebstoffen ist ungefährlich wenn die Vorschriften für den Umgang mit Chemikalien befolgt werden. Jedoch muss der Kontakt von unausgehärtetem Klebstoff mit Lebensmitteln und Lebensmittelbehältern unbedingt vermieden werden. Ebenso müssen Schutzmassnahmen getroffen werden, um den Hautkontakt zu verhindern. Geeignete Handschuhe und Augenschutz sind unerlässlich. Sollte es dennoch zu einem Hautkontakt mit unausgehärtetem Klebstoff kommen, muss die Haut mit warmen Wasser und Seife gründlich gereinigt werden. Lösungsmittel sind zu vermeiden. Weitere detaillierte Schutzmassnahmen entnehmen sie den Sicherheitsdatenblättern.

Dow Automotive Systems Qualitätslenkung

Qualität ist unser oberstes Gebot. Dow Automotive Systems arbeitet mit einem modernen Qualitätsmanagement-System, das die internationalen Anforderungen nach ISO/TS 16949 erfüllt.

Umwelt: Alle Standorte von Dow Automotive sind nach ISO 14001 zertifiziert.

Alle vorstehenden Angaben, technischen Daten und Empfehlungen beruhen auf Prüfungen, die nach unserem Ermessen zuverlässig sind. Dennoch kann die Genauigkeit und Vollständigkeit der Angaben, Daten und Empfehlungen nicht garantiert werden, da der Verwender vor Gebrauch des Produktes dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck selbst prüfen sollte. Dow übernimmt keine Haftung aus diesem Dokument, und sämtliche Garantien ausdrücklicher oder stillschweigender Art, einschliesslich der stillschweigenden Gewährleistung für Verkaufsfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck werden hiermit ausgeschlossen. Weder Verkäufer noch Hersteller sind, aus welchem Rechtsgrund auch immer, für direkten, zufälligen oder kausal bedingten Schaden aus der Verwendung oder der Unfähigkeit der Verwendung des Produktes haftbar. Dow's einzige Verpflichtung ist der Ersatz von schadhaften Produkten.

Dow Automotive Systems Niederlassungen

The Dow Chemical Company Customer Information Group Europe Phone +800 3 6946367 Phone +32 3 450 2240 Italia 800 783 825 Fax +32 3 450 2815	Dow Automotive Systems World Head Quarter 1250 Harmon Road Auburn Hills, MI 48326 USA Tel. +1 248 391 63 00 Fax +1 248 391 64 17	Dow Automotive Systems Dow Deutschland Anlagengesellschaft GmbH Am Kronberger Hang 4 65824 Schwalbach Germany Tel: +49 6196 566 0 Fax: +49 6196 566 444	Dow Automotive Systems Dow Europe GmbH Bachtobelstrasse 3 CH-8810 Horgen Switzerland Tel. +41 (0) 44 728 2111 Fax. +41 (0) 44 728 2935
Dow Automotive Systems Dow Chemical Ibérica, S.L. Ribera del Loira, 4-6 - Planta 4ª (Edificio IRIS) 28042 Madrid Spain Tel. + 34 91 740 7800 Fax. + 34 91 740 7785	Dow Automotive Systems Dow France S.A.S. 23 avenue Jules Rimet 93631 La Plaine St Denis Cedex France Tel: +33 1 49 21 78 78 Fax: +33 1 49 21 79 79	Dow Automotive Systems Dow Italia Divisione Commerciale s.r.l. Via F. Albani, 65 - 20148 Milano Italy Tel: +39 02 482 21 Fax: +39 02 482 241 08	

HINWEIS: Es darf keine Freiheit von beliebigen Patenten von Dow oder anderen abgeleitet werden. Da die Anwendungsbedingungen und geltenden Gesetze an verschiedenen Standorten unterschiedlich sind und sich im Laufe der Zeit ändern können, ist der Kunde dafür verantwortlich, die Eignung dieser Produkte und der Informationen in diesem Dokument für die Anwendungen des Kunden festzustellen und zu gewährleisten, dass die Bedingungen am Arbeitsplatz und die Entsorgungsverfahren den geltenden Gesetzen und anderen Regierungsverordnungen entsprechen. Dow übernimmt keine Verpflichtungen oder Haftung für die Informationen in diesen Unterlagen. Es werden keine Gewährleistungen gegeben.