



BETAMATE™ 2700 (A+B)

Kurzbeschreibung

2-Komponenten Kleb/Dichtungssystem auf Polyurethan-Basis. Das Produkt ist hochviskos und härtet weitgehend luftfeuchtigkeitsunabhängig aus.

Eigenschaften

- Geeignet für Scheiben- und Strukturverklebungen
- Lange Fügezeiten
- Gute Raupenstabilität und Standfestigkeit
- Sehr gute Bruchdehnungseigenschaften
- Ausgezeichnete Langzeitbeständigkeit unter dynamischer Last

Anwendung

Alle Dow Automotive Produkte werden in erster Linie mit den Automobil-Herstellern für deren Bedürfnisse und gemäss deren Spezifikation entwickelt und von den Kunden für bestimmte Anwendungen freigegeben. Der Einsatz für andere als die freigegebenen Anwendungen bedarf der vorherigen, schriftlichen Gutheissung durch den technischen Dienst der Dow Automotive Systems.

Technische Daten

Die folgenden technischen Daten und Informationen sind typische Werte und stellen keine Produktspezifikation dar. Sofern nicht anders angegeben, werden die Produkte bei 23 °C/50% relativer Luftfeuchtigkeit gemessen.

Basis	A: Polyurethanprepolymere	B: Polyurethanprepolymere (Beschleuniger)
Farbe	A: schwarz	B: schwarz
Dichte	A: 1.25 g/cm ³	B: 1.28 g/cm ³
Trockengehalt	min 98%	
Viskosität, Ballan, 2mm Düse/4bar	A: 15 - 22 g/min	B: 9 - 17 g/min
Verarbeitungstemperatur	10 - 40°C	
Verarbeitungszeit	18 -25 min	
Standfestigkeit	sehr gut, nicht verlaufend, max. 30°	
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527-2)	> 5.5MPa	
Zugscherfestigkeit (EN 1465) nach 24h	min. 4.0MPa	
Bruchdehnung (DIN EN ISO 527-2)	> 600%	
Shore A Härte (DIN 53 505)	40 - 55	
G-Modul (DIN EN 14869-2)	0.8 - 1.0 MPa	
Abriebfestigkeit	extrem hoch	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 100°C, kurzzeitig in ausgehärtetem Zustand bis 140°C	
Chemikalienbeständigkeit	Gut gegen verdünnte, wässrige Chemikalienlösungen, Benzin und Alkohole. Bedingt gegen Ester, Ketone, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe. Für eine detaillierte Auflistung wenden Sie sich an unseren technischen Service.	

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission

**Vorbereitung der Klebefläche**

Alle Haftflächen müssen schmutz-, staub-, öl- und fettfrei sein und gegebenenfalls mit einer Haftgrundierung oder Aktivator versehen werden. Wir empfehlen für Vorversuche die Rücksprache mit unserem Technischen Service.

Verarbeitungshinweis

Um eine homogene Durchmischung der Komponenten und somit eine optimale Verklebung zu garantieren, sollten die ersten 20 cm der Klebstoffraupe verworfen werden.

Verarbeitungsgeräte

BETAMATE 2700 (A+B) wird bevorzugt dynamisch gemischt. Ein spezieller dynamischer Mischkopf wird mit jedem Set mitgeliefert.

Mit dem elektro-mechanischen Verarbeitungsgerät BETAGUN(TM) steht eine Auftragspistole zur Verfügung die für die Verarbeitung von BETAMATE 2700 (A+B) Sets entwickelt wurde und eine optimale Verarbeitung sicherstellt.

Reinigung

Unausgehärtete BETAMATE 2700 (A+B) Reste können mit BETACLEAN 3000, 3350 oder 3500 leicht entfernt werden. Ausgehärtetes BETAMATE 2700 kann nur noch mechanisch entfernt werden. Verschmutzte Geräte mit BETACLEAN 3000 oder 3350 reinigen.

Lagerfähigkeit

6 Monate bei +5°C bis +25°C im Originalkarton. Kühl und trocken lagern

Lieferform

2 x 290ml Kartuschen Set; weitere Gebinde auf Anfrage

Schutzmassnahmen

Die Handhabung von Polyurethanklebstoffen ist ungefährlich wenn die Vorschriften für den Umgang mit Chemikalien befolgt werden. Jedoch muss der Kontakt von unausgehärtetem Klebstoff mit Lebensmitteln und Lebensmittelbehältern unbedingt vermieden werden. Ebenso müssen Schutzmassnahmen getroffen werden, um den Hautkontakt zu verhindern. Geeignete Handschuhe und Augenschutz sind unerlässlich. Sollte es dennoch zu einem Hautkontakt mit unausgehärtetem Klebstoff kommen, muss die Haut mit warmen Wasser und Seife gründlich gereinigt werden. Lösungsmittel sind zu vermeiden. Weitere detaillierte Schutzmassnahmen entnehmen sie den Sicherheitsdatenblättern.

Dow Automotive Systems Qualitätslenkung

Qualität ist unser oberstes Gebot. Dow Automotive Systems arbeitet mit einem modernen Qualitätsmanagement-System, das die internationalen Anforderungen nach ISO/TS 16949:2002 erfüllt. Alle Standorte von Dow Automotive sind nach ISO 14001:2004 zertifiziert.

Alle vorstehenden Angaben, technischen Daten und Empfehlungen beruhen auf Prüfungen, die nach unserem Ermessen zuverlässig sind. Dennoch kann die Genauigkeit und Vollständigkeit der Angaben, Daten und Empfehlungen nicht garantiert werden, da der Verwender vor Gebrauch des Produktes dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck selbst prüfen sollte.

Dow übernimmt keine Haftung aus diesem Dokument, und sämtliche Garantien ausdrücklicher oder stillschweigender Art, einschliesslich der stillschweigenden Gewährleistung für Verkaufsfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck werden hiermit ausgeschlossen. Weder Verkäufer noch Hersteller sind, aus welchem Rechtsgrund auch immer, für direkten, zufälligen oder kausal bedingten Schaden aus der Verwendung oder der Unfähigkeit der Verwendung des Produktes haftbar. Dow's einzige Verpflichtung ist der Ersatz von schadhafte Produkten.

Dow Automotive Systems Niederlassungen

The Dow Chemical Company Customer Information Group Europe Phone +800 3 6946367 Phone +32 3 450 2240 Italia 800 783 825 Fax +32 3 450 2815	Dow Automotive Systems World Head Quarter 1250 Harmon Road Auburn Hills, MI 48326 USA Tel. +1 248 391 63 00 Fax +1 248 391 64 17	Dow Automotive Systems Dow Deutschland Anlagengesellschaft GmbH Am Kronberger Hang 4 65824 Schwalbach Germany Tel: +49 6196 566 0 Fax: +49 6196 566 444	Dow Automotive Systems Dow Europe GmbH Bachtobelstrasse 3 8810 Horgen Switzerland Tel. +41 44 728 2111 Fax. +41 44 728 2935
Dow Automotive Systems St. George's Way Bermuda Industrial Estate Nuneaton CV10 7QT United Kingdom Tel: + 44 24 7635 7200 Fax: + 44 24 7635 7257	Dow Automotive Systems Dow Chemical Ibérica, S.L. Ribera del Loira, 4-6 - Planta 4ª (Edificio IRIS) 28042 Madrid Spain Tel. + 34 91 740 7800	Dow Automotive Systems Dow France S.A.S. 23 avenue Jules Rimet 93631 La Plaine St Denis Cedex France Tel: +33 1 49 21 78 78	Dow Automotive Systems Dow Italia Divisione Commerciale s.r.l. Via F. Albani, 65 20148 Milano Italy Tel: +39 02 482 21

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission



	Fax: + 34 91 740 7785	Fax: +33 1 49 21 79 79	Fax: +39 02 482 241 08
--	-----------------------	------------------------	------------------------

HINWEIS: Es darf keine Freiheit von beliebigen Patenten von Dow oder anderen abgeleitet werden. Da die Anwendungsbedingungen und geltenden Gesetze an verschiedenen Standorten unterschiedlich sind und sich im Laufe der Zeit ändern können, ist der Kunde dafür verantwortlich, die Eignung dieser Produkte und der Informationen in diesem Dokument für die Anwendungen des Kunden festzustellen und zu gewährleisten, dass die Bedingungen am Arbeitsplatz und die Entsorgungsverfahren den geltenden Gesetzen und anderen Regierungsverordnungen entsprechen. Dow übernimmt keine Verpflichtungen oder Haftung für die Informationen in diesen Unterlagen. Es werden keine Gewährleistungen gegeben.

DOW CONFIDENTIAL - Do not share without permission